

档案编号：EC05(B)2020035

福州福耀模具科技有限公司
2019 年度
温室气体排放核查报告

核查机构名称（公章）：中国船级社质量认证公司

核查报告签发日期： 2020 年 03 月 19 日



目录

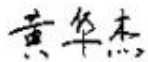
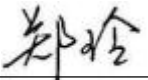

核查基本情况表	1
碳排放权交易企业碳排放补充数据汇总表	3
1 概述	4
1.1 核查目的	4
1.2 核查范围	4
1.3 核查准则	4
2 核查过程和方法	5
2.1 核查组安排	5
2.1.1 核查机构及人员	5
2.1.2 核查时间安排	5
2.2 文件评审	5
2.3 现场核查	5
2.4 核查报告编写及内部技术评审	6
3 核查发现	7
3.1 重点排放单位基本情况的核查	7
3.1.1 受核查方简介和组织机构	7
3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况	7
3.1.3 受核查方工艺流程及产品	8
3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况	9
3.1.5 受核查方生产经营情况	9
3.2 核算边界的核查	10
3.3 核算方法的核查	10
3.3.1 化石燃料燃烧排放	11
3.3.2 工业生产过程排放	11
3.3.3 企业净购入电力和热力的排放	11
3.4 核算数据的核查	11
3.4.1 活动水平数据及来源的核查	11
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查	12
3.4.3 排放量的核查	12
3.4.4 配额分配支持数据的核查	13
3.5 质量保证和文件存档的核查	13
3.6 其他核查发现	13

3.6.1 以往年份二氧化碳排放履约情况	13
3.6.2 测量设备运行维护及校准的核查	13
3.6.3 年度既有设施退出的数量	15
3.6.4 年度新增设施情况	15
3.6.5 年度替代既有设施情况	15
4 核查结论	15
4.1 排放报告与方法学的符合性	15
4.2 年度排放量及异常波动声明	15
4.2.1 年度排放量的声明	15
4.2.2 年度排放量的异常波动	15
5 附件	16
附件 1 不合格清单	16
附件 2 对今后核算活动的建议	16
附件 3 支持性文件清单	16
附件 4 其他希望说明的情况	16

核查基本情况表

重点排放单位名称	福州福耀模具科技有限公司	地址	闽侯县上街镇创新路3号						
联系人	魏雄雄	联系方式	15060130008						
重点排放单位所属行业领域	模具制造								
重点排放单位是否为独立法人	是								
核算和报告依据	《中国机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》								
温室气体排放报告（初始版本）/日期	非管控企业无排放报告编写要求								
温室气体排放报告（最终版本）/日期	非管控企业无排放报告编写要求								
初始报告的排放量（tCO ₂ e）	2019年								
	/								
经核查后的排放量（tCO ₂ e）	2019年								
	3142.60								
初始报告排放量和经核查后排放量差异的原因	非管控企业无初始报告排放量								
<p>核查结论：</p> <p>经文件评审和现场核查，中国船级社质量认证公司确认：</p> <p>经核查，核查组对受核查方排放情况，给予肯定的核查结论。</p> <p>福州福耀模具科技有限公司2019年度核查确认的排放量如下：</p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>年度</td> <td>2019</td> </tr> <tr> <td>企业净购入的电力产生的CO₂排放量（tCO₂e）</td> <td>3142.60</td> </tr> <tr> <td>企业温室气体排放总量（tCO₂e）</td> <td>3142.60</td> </tr> </table> <p>本次核查为2019年度核查，2019年排放量为3142.60tCO₂e，因为受核查方为非管控企业，此次核查为首次核查，因此此次不做排放量波动分析。</p> <p>福州福耀模具科技有限公司2019年度的核查过程中无覆盖的问题。</p>				年度	2019	企业净购入的电力产生的CO ₂ 排放量（tCO ₂ e）	3142.60	企业温室气体排放总量（tCO ₂ e）	3142.60
年度	2019								
企业净购入的电力产生的CO ₂ 排放量（tCO ₂ e）	3142.60								
企业温室气体排放总量（tCO ₂ e）	3142.60								

此页无正文。

核查组组长	黄华杰	签字		日期	2020. 03. 16
核查组成员	方一飞				
技术复核人	郑玲	签名		日期	2020. 03. 19
批准人	黄世元	签名		日期	2020. 03. 19

碳排放权交易企业碳排放补充数据汇总表

基本信息						主营产品信息									能源和温室气体排放相关数据		
名称	统一社会信用代码	在岗职工总数(人)	固定资产合计(万元)	工业总产值(万元)	行业代码	产品一			产品二			产品三			综合能耗(万吨标煤)	按照指南核算的企业法人边界的温室气体排放总量(万吨二氧化碳当量)	按照补充数据核算报告模板填报的二氧化碳排放总量(万吨)
						名称	单位	产量	名称	单位	产量	名称	单位	产量			
福州福耀模具科技有限公司	91350100070858475J	241	20016.45	18001.1	3525	玻璃模具	套	1384	汽车金属模具	套	491	汽车塑料模具	套	666	0.0549	0.3143	-

1 概述

1.1 核查目的

根据《国家发展改革委办公厅关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候[2016]57号）的要求和安排，为有效实施碳配额发放和实施碳交易提供可靠的数据质量保证，中国船级社质量认证公司受福州福耀模具科技有限公司委托，对福州福耀模具科技有限公司（以下简称“受核查方”）2019年度温室气体排放报告进行核查，核查目的包括：

（1）确认受核查方提供的监测计划是否完整，是否能满足《中国机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》中关于活动水平数据监测的要求；

（2）根据《中国机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

（1）受核查方作为独立法人核算单位，在福建省行政辖区范围内2019年度产生的温室气体排放，生产设施范围包括主要生产系统、辅助生产系统、以及附属生产系统，其中辅助生产系统包括供电、化验、机修、库房等，附属生产系统包括生产指挥系统（厂部）和厂区内为生产服务的食堂、宿舍等。

（2）福州福耀模具科技有限公司是模具制造企业，为非管控行业，因此此次核查不涉及补充数据表的。

1.3 核查准则

（1）《碳排放权交易管理暂行办法》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第17号）

（2）《国家发展改革委办公厅关于切实做好全国碳排放权交易市场启动重点工作的通知》（发改办气候〔2016〕57号）

（3）《关于进一步规范报送全国碳排放权交易市场拟纳入企业名单的通知》（国家发改委应对气候变化司2017年5月13日印发）

（4）《中国机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（简称《核算

指南》)

- (5) 《工业企业温室气体排放核算和报告通则》(GB/T32150-2015)
- (6) 《碳排放权交易第三方核查参考指南》
- (7) 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB 17167-2006)
- (8) 《电能计量装置技术管理规程》(DL/T448-2000)

2 核查过程和方法

2.1 核查组安排

2.1.1 核查机构及人员

依据核查任务以及受核查方的规模、行业及核查员的专业领域和技术能力，机构组织了核查组和技术评审组，核查组成员和技术评审人员详见下表。

表 2.1.1-1 核查组成员及技术评审人员表

序号	姓名	职务	核查工作分工
1	黄华杰	组长	全面负责核查准备、文件评审、现场核查、核查报告编写、内部技术评审和外部技术评审的回复。
2	方一飞	组员	协助组长完成核查各阶段的工作。对组长完成的核查报告进行交叉审核。
3	郑玲	技术评审	核查报告技术评审

2.1.2 核查时间安排

表 2.1.2-1 核查时间安排表

序号	项目	时间
1	接受核查任务	2020年3月2日
2	文件审核	2020年3月9日
3	现场核查	2020年3月16日
4	核查报告完成	2020年3月16日
5	技术评审	2020年3月18日
6	技术评审完成	2020年3月19日
7	核查报告批准	2020年3月20日

2.2 文件评审

核查组于2020年3月9日对受核查方提供的支持性材料及相关证明材料进行文件评审见本报告附件3“支持性文件清单”。

2.3 现场核查

核查组于2020年3月16日对受核查方进行了现场核查，现场核查通过相关人员的访问、现场设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。核查组进行的现场核查，现场访问的对象、主要内容如下表所示：

表 2.3-1 现场核查访谈记录表

时间	核查组人员	受访人员	职务	核查/访谈内容
3月16日	黄华杰 方一飞	陈华颖	总经理	(1) 首次会议：介绍核查目的、范围、准则、方法以及程序等。 (2) 受核查方基本信息：单位简介、组织机构、主要的工艺流程、能源结构、能源管理现状。 (3) 年度排放源，外购/输出的能源量，年度实际消耗的各类型能源的总量，确定核算方法、数据的符合性。 (4) 测量设备检验、校验频率的证据。 (5) 能源统计报表、能源消耗日志、月报能源统计报表和缴费发票/收据。 (6) 现场巡视了解工艺流程，查看主要耗能设备设施情况，了解并查看各种能源用途，了解并查看生产过程温室气体排放，确定排放源分类。巡查过程中，对排放源/重点设备进行拍照记录。 (7) 确定企业确定企业CO ₂ 排放的场所边界、设施边界，核实企业每个排放设施的名称型号及物理位置。 (8) 质量保证和文件存档制度及执行情况。 末次会议：核查过程及整改情况，宣布初步的核查结论。
		杨秀桂	人事部	
		刘文平	财务部	
		段同勋	注塑模具部	
		罗昌展	检具工装部	
		曹勇	冲压模具部	
		黄金华	设备部	
		方长焕	技术研发部	
		罗伟	供应链部	

2.4 核查报告编写及内部技术评审

遵照《中国机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》，并根据文件评审发现、现场审核发现以及企业温室气体排放报告，核查组编写了核查报告，并于2020年3月16日完成核查报告。核查组于2020年3月18日将核查报告交由独立于核查组的技术审核人员进行内部技术审核。进行技术审核的核查员是具有相关行业资质的备案核查员，具备行业的专业知识，技术审核于2020年3

月 19 日完成。

3 核查发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

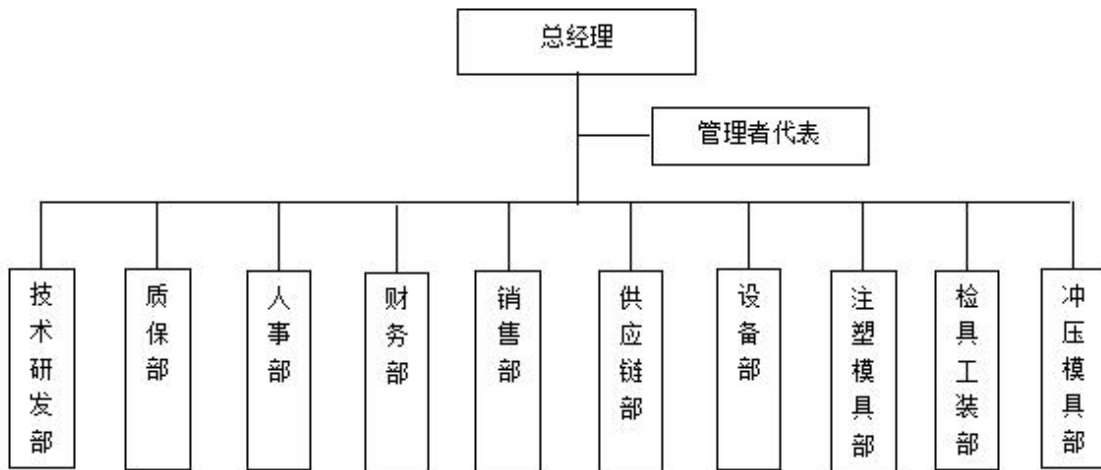
3.1.1 受核查方简介和组织机构

核查组对受核查方的企业基本信息进行了核查，通过查阅受核查方的《营业执照》、组织架构图等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

福州福耀模具科技有限公司（以下简称“受核查方”）位于闽侯县上街镇创新路 3 号，统一社会信用代码为 91350100070858475J、行业代码 3525、企业所有制性质为有限责任公司（外商投资企业法人独资），于 2013 正式组建成立，经营范围为玻璃模具、汽车金属模具、汽车塑料模具的开发、制造与销售。

公司现有职工 241 人，受核查方组织机构图（包括管理层、相关部门等）如下图所示，其中温室气体排放核算和报告工作由人事部负责：

3.1.1-1 受核查方组织机构图



3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况

核查组现场查阅福州福耀模具科技有限公司的能源购进消费与库存报表、财务明细账等文件，确认福州福耀模具科技有限公司对节能管理进行了细化，建立了各种规章制度和岗位责任制。企业已基本配备一级计量器具，从统计结果看，一级计量器具配置率达到 100%，

所有计量器具均进行了定期检定和校准，计量设备使用情况详见表 3.6.2-1。能源消耗种类为：电力，能源使用情况详见表 3.1.2-1：

表 3.1.2-1 能源使用情况

序号	能源品种	用途
1	电力	厂内生产装置、办公等设施电力供应

3.1.3 受核查方工艺流程

受核查方其工艺流程概述如图 3.1.3-1：

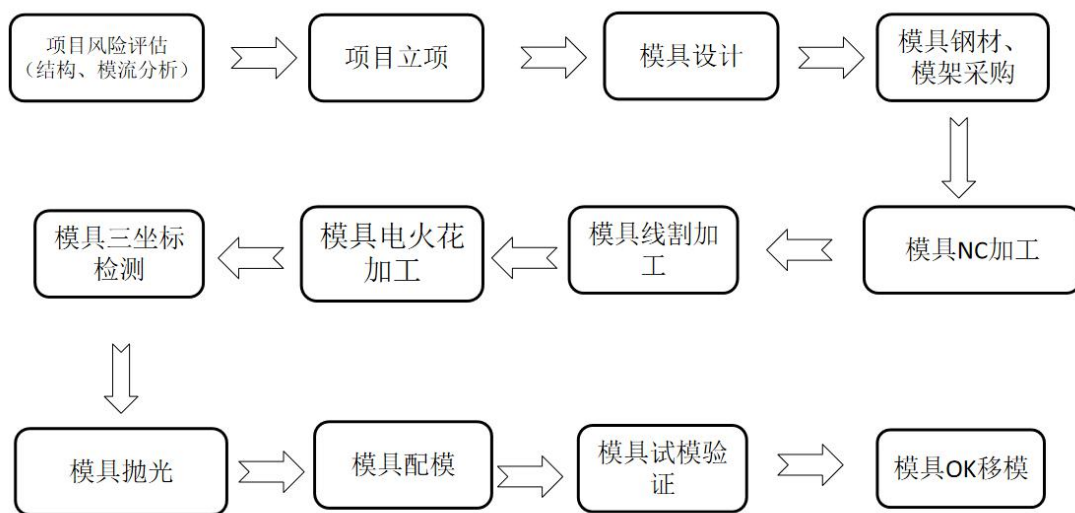


图 3.1.3-1 受审查方生产工艺流程图

受审查方生产工艺说明：

- (1) 项目风险评估：与集团产品设计部同步设计，评估产品生产的可行性及风险；
- (2) 项目立项：销售接到客户订单，公司内部立项开发；
- (3) 模具设计：根据产品设计提供产品进行模具设计；
- (4) 模具钢材、模具采购：根据模具设计图纸规格采购模钢材、模架及模具配件；
- (5) NC 粗加工：采用三轴及五轴加工中心对外购钢材进行粗加工；
- (6) NC 半精加工：采用高速三轴及五轴加工中心粗加工后的磨具进行进一步的加工；
- (7) NC 精加工：采用高速三轴及五轴加工中心对半精加工的磨具进行精加工；
- (8) 线割加工：通过线状工具电极，对工件进行脉冲性放电加工，工作时脉冲电源为

正极接工件，负极接电极丝。

(9) EDM 加工:采用慢走丝线切割机对精加工后的磨具半成品进行脉冲火花放电切割;

(10) 钳工研配:采用人工进行装配,并对少量不匹配的零部件进行打磨装配;

(11) 总装检验:对加工成型的磨具进行检验,检验合格后简单包装入库外卖;

(12) 试模:模具在完成所有配件并装配完毕后,需要通过实际的注塑并得到注塑样品,然后通过样品检测才能确定模具的制作是否完全符合设计要求。使用 PU 颗粒采用注塑机、合模机对生产出的磨具进行注塑测试,合格后则入成品库。

3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况

核查组通过查阅福州福耀模具科技有限公司的生产设备一览表及现场勘察,确认受核查方主要用能设备设施情况详见下表:

表 3.1.4-1 主要用能设备和设施情况

序号	设备名称	数量	运行状况及存在的主要问题	是否属于产业政策淘汰类
1	三轴重切加工中心	3	良好	否
2	三轴高速加工中心	17	良好	否
3	五轴联动加工中心	4	良好	否
4	中走丝	18	良好	否
5	慢走丝	9	良好	否
6	电火花线切割机床	2	良好	否
7	数控电火花成形机床	2	良好	否
8	空压机	4	良好	否
9	空调	5	良好	否

3.1.5 受核查方生产经营情况

表 3.1.5-1 2019 年度生产经营情况汇总表

年度		2019
工业总产值(万元)(按现价计算)		18001.10
年度主要产品		
年度	主要产品名称	年产量(套)
2019	玻璃模具	1384

2019	汽车金属模具	491
2019	汽车塑料模具	666

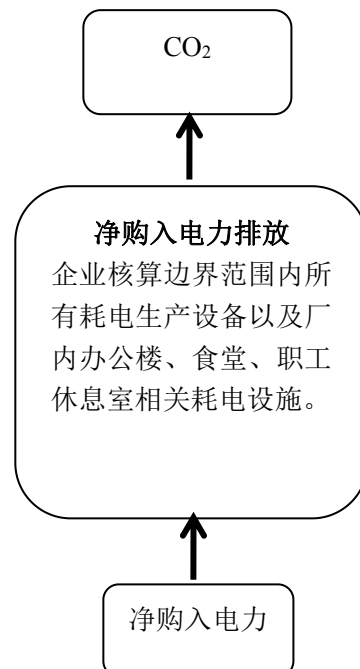
3.2 核算边界的核查

中国船级社质量认证公司核查组对福州福耀模具科技有限公司的核算边界进行了审查，通过与公司管理人员进行交谈，现场查看耗能设施，并对照公司设备清单，查阅能源购进消费与库存报表、财务明细账等，核实如下情况：

福州福耀模具科技有限公司具备独立法人资格，是可以进行独立核算的单位。公司生产厂区位于闽侯县上街镇创新路3号，包括玻璃模具、汽车金属模具及汽车塑料模具等的生产。

核算边界包括福州福耀模具科技有限公司的主要生产系统、辅助生产系统、以及附属生产系统，其中辅助生产系统包括供电、化验、机修、库房等，附属生产系统包括生产指挥系统（厂部）和厂区内为生产服务的食堂、宿舍等，在上述系统中涉及净购入使用电力产生的排放。排放源包括：净购入电力产生的排放。受核查方无化石燃料燃料排放、工业生产过程排放。

企业温室气体排放及核算边界示意图如下所示：



3.3 核算方法的核查

核查组采用《核算指南》中的核算方法：

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电力}} + E_{\text{热力}} + \dots \quad (1)$$

式中，

E 为企业温室气体排放总量， tCO_2e ；

$E_{\text{燃烧}}$ 为企业边界内化石燃料燃烧产生的排放量， tCO_2e ；

$E_{\text{过程}}$ 为企业边界内工业生产过程各种温室气体的排放量， tCO_2e ；

$E_{\text{电力}}$ 企业净购入的电力产生的排放量， tCO_2e ；

$E_{\text{热力}}$ 企业净购入的热力产生的排放量， tCO_2e 。

3.3.1 化石燃料燃烧排放

受核查方核算边界内不涉及化石燃料燃烧产生的 CO_2 排放。

3.3.2 工业生产过程排放

受核查方核算边界内不涉及工业生产过程排放 CO_2 排放。

3.3.3 企业净购入电力和热力的排放

经现场核实，受核查方核算边界内受核查方不涉及净购入热力产生的排放，仅涉及企业净购入电力使用的 CO_2 排放，计算公式如下：

$$E_{\text{电力}} = AD_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}} \cdots \cdots (2)$$

式中：

$E_{\text{电力}}$ 为企业净购入的电力产生的排放， tCO_2 ；

$AD_{\text{电力}}$ 为企业净购入使用的电量，MWh；

$EF_{\text{电力}}$ 为企业区域电网年平均供电排放因子， tCO_2/MWh 。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动水平数据及来源的核查

3.4.1.1 净购入使用的电力和热力对应的排放

受核查方净购入使用的电力和热力活动水平数据主要为净购入使用的电力，无热力购入。核查组对受核查方提交的 2019 年度排放报告中净购入使用的电力进行了核查并确认如下信息：

年份	2019
核查报告值	4467.0880

数据项	净购入使用的电力 (AD _{电力})
单位	MWh
数据来源	电力发票
监测方法	电能表
监测频次	连续
记录频次	每月记录
数据缺失处理	无缺失
交叉核对	核查方为外购电，核查组认为电力发票值真实有效。
核查结论	经查，数据选取正确，符合《核算指南》要求。

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

受核查方的排放因子数据包括：净购入电力排放因子。具体信息列表如下：

3.4.2.1 净购入使用的电力对应的排放

电力排放因子：

年份	2019
核查报告值	0.7035
数据项	电力排放因子 (EF _{电力})
单位	tCO ₂ /MWh
数据来源	国家发改委公布的《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》中华东电网2012年二氧化碳排放因子
监测方法	/
监测频次	/
记录频次	/
数据缺失处理	无缺失
交叉核对	/
核查结论	经查，数据选取正确，符合《核算指南》要求。

3.4.3 排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新验算了受核查方2019年度的温

室气体排放量，结果如下：

(1) 净购入使用的电力和热力对应的排放

表 3.4.3-1 净购入使用电力二氧化碳排放量

年度	净购入使用的电力(MWh)	电力排放因子(tCO ₂ /MWh)	碳排放量(tCO ₂)
2019	4467.0880	0.7035	3142.60

(2) 2019 年碳排放总量：

3.4.3-2 2019 年碳排放总量

年度	净购入电力、热力排放 (tCO ₂) A	年度碳排放总量 (tCO ₂) F=A
2019	3142.60	3142.60

3.4.4 配额分配支持数据的核查

受核查方不涉及补充数据核算。

3.5 质量保证和文件存档的核查

企业建立了温室气体排放核算和报告的规章制度，包括负责机构和人员、工作流程和内容、工作周期和时间节点等；指定专人负责企业的温室气体排放核算和报告工作；建立了温室气体排放和能源消耗的台账记录。

现场查看，保存温室气体排放核算和报告的文件和有关数据资料的文件管理基本规范。

3.6 其他核查发现

3.6.1 以往年份二氧化碳排放履约情况

本次核查是受核查方碳排放量的首次核查，无往年受核履约信息。

3.6.2 测量设备运行维护及校准的核查

核查组通过现场查验测量设备、并且对测量设备管理人员进行现场访谈，核查组对每台测量设备、实际勘察计量设备安装情况、型号、设备状态、检点周期、校准标准、覆盖报告期工作日期和校准日期、有效期等进行了核查，具体核查结果如下表：

表 3.6.2-1 测量设备信息表

计量器具名称	安装地点	设备编号	类型	数量	检定周期	状态
--------	------	------	----	----	------	----

电能表	车间电房	I 段总进线	一级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA3-2	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA3-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA3-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA3-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA4-1	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA4-2	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA4-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA4-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA4-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-1	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-2	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	1AA5-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA4-1	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA4-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA4-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA4-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA4-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA5-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA5-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA5-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA5-7	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA6-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA6-7	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA6-8	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-2	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-6	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA7-7	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-1	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-2	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-3	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-4	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-5	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA8-7	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA11	二级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA9-1	三级表	1	12 个月	正常
电能表	车间电房	2AA9-5	三级表	1	12 个月	正常

电能表	车间电房	2AA9-7	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	2AA10-1	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	2AA10-2	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	2AA10-7	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	2AA10-9	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	联络柜	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	1#主变	三级表	1	12个月	正常
电能表	车间电房	2#主变	三级表	1	12个月	正常

综上所述，核查组确认受核查方测量设备符合《核算指南》的要求。

3.6.3 年度既有设施退出的数量

受核查方 2019 年无既有设施退出。

3.6.4 年度新增设施情况

受核查方 2019 年无新增设施。

3.6.5 年度替代既有设施情况

受核查方 2019 年无替代既有设施情况。

4 核查结论

4.1 排放报告与方法学的符合性

受核查方为非管控企业，不需要填报企业排放报告。

4.2 年度排放量及异常波动声明

4.2.1 年度排放量的声明

福州福耀模具科技有限公司排放数据见下表：

年度	2019
净购入的电力和热力产生的 CO ₂ 排放	3142.60
企业温室气体排放总量 (tCO ₂ e)	3142.60

4.2.2 年度排放量的异常波动

本次核查为 2019 年度核查，2019 年排放量为 3142.60tCO₂，因为受核查方为非管控企业，此次核查为首次核查，因此此次不做排放量波动分析。

福州福耀模具科技有限公司 2019 年度的核查过程中无覆盖的问题。

5 附件

附件 1：不合格清单

不合格清单

序号	不符合描述	温室气体重点排放单位 原因分析和整改措施	核查结论
	—	—	—

附件 2：对今后核算活动的建议

企业应进一步加强企业温室气体排放报告的内部审核制度。

附件 3：支持性文件清单

序号	文件名称
1	企业营业执照
2	企业简介
3	企业组织机构图
4	生产工艺流程图及流程简介
5	主要用能设备设施一览表
6	产值、产量统计表
7	照片

附件 4：其他希望说明的情况

无。