

福耀集团（上海）汽车玻璃有限公司

危废污染环境防治信息公布

在 2024 年 8 月 15 日，上海市嘉定区环保局邀请第三方监测机构来我公司进行巡查评估，提出部分整改意见。要求我公司通过企业网站等途径依法公布当年危废污染环境防治信息。现根据第三方监测机构的要求进行整改，公布以下信息：

1. 企业名称：福耀集团（上海）汽车玻璃有限公司
2. 法人代表：曹德旺
3. 企业地址：上海市嘉定区安亭镇园福路 588 号
4. 危废信息：见下页

序号	危险名称	危废代码	产生环节	危险特性	储存库	危废去向	责任人	责任	管理人员电话
1	感光材料	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影，使用定影剂进行胶卷定影，以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄（漂白）产生的废显（定）影剂、胶片和废像纸	L	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610
2	废胶	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	L	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610
3	实验废液	900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化实验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验	T	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610

			室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、 过滤吸附介质等						
4	叉车 电瓶	900-052-3 1	废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废 铅板、废铅膏和酸液	L	危废存 储库	送至有资质危 废处理的单位 处置	苏雪华	日常管理外 委处置	15900614610
5	废定 影液、 显影 液	398-001-1 6	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸 进行胶卷显影产生的废显（定）影剂、胶片和 废像纸	T	危废存 储库	送至有资质危 废处理的单位 处置	苏雪华	日常管理外 委处置	15900614610
6	油墨 抹布、 底涂 瓶	900-041-4 9	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装 物、容器、过滤吸附介质	T	危废存 储库	送至有资质危 废处理的单位 处置	苏雪华	日常管理外 委处置	15900614610
7	废活 性炭	900-039-4 9	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治 理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制 品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、 除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、 265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	T	危废存 储库	送至有资质危 废处理的单位 处置	苏雪华	日常管理外 委处置	15900614610

8	废机油	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	L	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610
9	废冷却皂化液	900-249-08	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610
10	废油墨空桶	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T	危废存储库	送至有资质危废处理的单位处置	苏雪华	日常管理外委处置	15900614610

5. 环境风险分析:

(1) 原料仓库、印刷房和制版车间地面均铺设环氧地坪;危废间为硬化防渗地面,设置防渗托盘。在发生泄漏事故时,泄漏的化学品不会外溢至室外,不会直接进入地表水体或渗漏进入土壤和地下水环境,而由于化学品存量较少且密闭容器存储(柴油存储于储罐中),不涉及明火,故燃烧、爆炸次生CO排放风险较小。原料仓库为环氧地坪、柴油储罐下方为硬化防渗地面,且设有导流沟,故泄露风险较小。发生燃烧事故时,切断雨水排放口阀门,防止消防废水经雨水系统进入外环境。

(2) 根据统计数据对粉尘爆炸事故原因的分析,事故产生的原因主要可以归为两类,一是粉尘在车间内累积,受潮热积累原因起火导致爆炸,二是粉尘在通风管道内收集过程中,由于通风吸尘设备风机摩擦起火,导致发生粉尘在吸尘管道内发生剧烈爆炸。本项目磨边设备自带除尘净化装置,车间保持通风,温度不超过35℃,且车间内的树脂粉会定期清理,吸尘风机采用防爆风机,车间保持通风,燃爆风险较小。

6. 风险防范措施

1. 总图布置严格按照《建筑设计防火规范(GB50016-2014)》的要求进行设计。
2. 原料仓库、危废间、印刷房地面均做防渗处理。危废间设有防渗托盘。
3. 按照使用计划严格控制化学品的暂存量,不过多存放;及时清理危废。
4. 化学品和危废的存放设置明显标志,并由专人管理,出入库应当进行核查登记,并定期检查。
5. 合片后磨边工序配套除尘净化装置,可有效对生产过程中产生的粉尘进行收集处理,车间地面定期清理,避免树脂粉富集。
6. 定期对生产设备以及风机进行检查,生产过程中确保除尘设备相比与生产设备先开后停。
7. 强化员工安全防范意识,加强粉尘爆炸危害的宣传教育,以降低粉尘爆炸事故发生的概率。
8. 车间内采取防静电措施,并使用防爆电气设备。
9. 柴油密闭储罐存储,地面为硬化防渗地面,设导流沟,定期巡检,降低泄露和燃烧风险。

7. 依法落实危险废物污染环境防护信息公布

企业已编制《危险废物污染环境防护信息》一览表。

8. 联系人及联系方式

审核企业：福耀集团（上海）汽车玻璃有限公司

联系人：田强

联系电话：18712078116

咨询单位：橙志（上海）环保技术有限公司

联系人：陈卫

联系电话：13121020546

公布日期：2024年9月10日

批准：



审核：

王芳 9.10

制定：田强

张腾飞